

STORMTRONICS

Item # 5025-00, PHT Wire Twister

OPERATING INSTRUCTIONS

Manufactured by:

The Mello Company, Inc.
2636 Walnut Hill Ln. #251
Dallas, Texas 75229, USA

IMPORTANT CAUTION: DO NOT install an oiler in the airline to lubricate the PHT Wire Twister.

IMPORTANTE ATENCIÓN: NO instalar una aceitera en la línea de aire para lubricar la PHT Wire Twister.

1.1 MACHINE PLACEMENT

Place the PHT Wire Twister on a sturdy level work surface with access to a minimum of 60 psi compressed, dry air and a 115VAC 60Hz electrical power source.

The rotating mandrel assembly, located in the lower right front of the machine, should be at a comfortable height for inserting wires to be twisted.

MÁQUINA DE COLOCACIÓN

Coloque la PHT Wire Twister en una superficie de trabajo firme con acceso a un mínimo de 60 psi comprimido, el aire seco y una fuente de 115VAC 60Hz de energía eléctrica.

El conjunto de mandril giratorio, situado en la parte frontal inferior derecha de la máquina, debe estar a una altura cómoda para la inserción de alambres a torcer

1.2 ELECTRICAL POWER

Be sure that the ON/OFF switch on the front of the machine is in the OFF position before plugging the power cord into a receptacle. The machine is supplied with a 3-wire Grounding type plug for 115VAC. THIS IS A SAFETY FEATURE. If the plug does not match the receptacle on your workbench, contact your electrician to replace the outlet for safe electrical power hook-up.

ENERGÍA ELÉCTRICA

Asegúrese de que el interruptor ON / OFF en la parte frontal de la máquina está en la posición de apagado antes de enchufar el cable de alimentación a una toma de corriente. La máquina se suministra con un enchufe de 3 hilos de conexión a tierra de 115 VCA. ESTA ES UNA MEDIDA DE SEGURIDAD. Si el enchufe no coincide con el receptáculo en su banco de trabajo, póngase en contacto con un electricista para que cambie el enchufe de seguridad del gancho de energía eléctrica conexión.

1.3 AIR SUPPLY

A 1/4" NPT female fitting is located in the back of the machine for connection to your compressed air supply. A 1/4" NPT male quick disconnect is provided in the set-up kit shipped inside the foot switch box for your convenience. You may either install the 1/4" quick disconnect into the fitting or provide your own connection. Do Not Install an oiler device in the air line to the machine. Clean, dry, filtered air will prolong the life of the o-rings in the machine. Maximum estimated compressed air usage is 2 CFM.

SUMINISTRO DE AIRE

A 1 / 4 "NPT hembra se encuentra en la parte posterior de la máquina para la conexión suministro de aire comprimido. A 1 / 4 " NPT macho de desconexión rápida se proporciona en el set-up kit incluye en el interior de la caja de interruptor de pie para su comodidad. Es posible que sea instale el 1 / 4 "de desconexión rápida en la conexión proporcionar su propia conexión. No instale un dispositivo de aceite en la línea de aire a la máquina. Lavar, secar al aire, filtrado para prolongar la vida de las juntas tóricas en la máquina. máxima estimada en el uso de aire comprimido es de 2 CFM.

1.4 FOOTSWITCH INSTALLATION AND PLACEMENT

For all Footswitch assemblies: plug the Footswitch cable into the mating receptacle located on the back of the machine. The Footswitch cable should be safely routed away from the working area to the floor, typically over the back of the table down to the floor.

If a pn.4002-00 "B" type Footswitch (2 Footswitch pedals separated by a 7 foot cable) is supplied with the machine. The Stage-1 Footswitch should be placed nearest the machine and Stage-2 away from the machine allowing control of the wire to be twisted and activation of the machine.

PEDAL DE INSTALACIÓN Y COLOCACION

Para todos los conjuntos de pedal: conecte el cable del pedal en el receptáculo de acoplamiento en la parte posterior de la máquina. El cable del pedal debe ser derrotado felizmente lejos de la zona de trabajo en el suelo, por lo general en la parte posterior de la mesa hasta el suelo.

Si un pn.4002-00 "B" de tipo pedal (2 pedales pedal separados por un cable de 7 pies) se suministra con la máquina. La etapa 1 pedal debe ser colocado más cerca de la máquina y de escena-2 fuera de la máquina que permite el control del cable a torcer y la activación de la máquina.

2.1 Power Switch

To turn the machine on, place the Power Switch in the ON position. The Power Switch will illuminate, indicating that the electrical power is applied to the machine.

Interruptor de alimentación

Para encender la máquina, coloque el interruptor de encendido en la posición ON. El interruptor de encendido se iluminará, indicando que la energía eléctrica se aplica a la máquina.

2.2 Motor Speed

The PHT Wire Twister machine is equipped with a VARIABLE SPEED MOTOR CONTROL, located on the left side of the machine. To increase the speed turn the black knob clockwise; counter clockwise will reduce the speed.

Velocidad del motor

La máquina PHT Wire Twister está equipada con una VARIABLE DE CONTROL DE VELOCIDAD DEL MOTOR, ubicado en el lado izquierdo de la máquina. Para aumentar la velocidad de giro a la derecha el botón negro, en sentido contrario se reducirá la velocidad.

2.3 MOTOR DIRECTION

The PHT Wire Twister is equipped with a DIRECTION SWITCH to control the Motor direction; this is also located on the left side of the machine. The Switch is labeled (CW) clockwise and (CCW) counterclockwise. Place the Switch in the desired direction prior to activating the machine.

MOTOR DE DIRECCIÓN

El PHT Wire Twister está equipado con una DIRECCIÓN interruptor para controlar la dirección del motor, este también se encuentra en el lado izquierdo de la máquina. El conmutador tiene la etiqueta (CW) en sentido horario y antihorario (CCW). Coloque el interruptor en la dirección deseada antes de activar la máquina.

2.4 ADAPTER ASSEMBLIES

Two different size adapter assemblies (3/16 and 3/8) are supplied with every new machine. To install the Adapter Assembly into the machine, hold the aluminum mandrel and screw the selected Adapter Assembly into the open end of the mandrel. Tighten by hand securely to compress the o-ring and prevent air loss. DO NOT use a wrench to tighten.

Replacement and custom adapter assemblies are available, contact the factory for details. The Mello Company Inc. US number (214) 350-7377

ADAPTADOR DE ASAMBLEAS

Dos conjuntos diferentes adaptador de tamaño (3/16 y 3/8) se suministran con cada nueva máquina. Para instalar el adaptador de la Asamblea en la máquina, mantenga el mandril de aluminio y el tornillo seleccionado Asamblea adaptador en el extremo abierto del mandril. Apriete con la mano segura para comprimir la junta tórica y evitar la pérdida de aire. NO USE una llave para apretar.

Sustitución y los ensamblados personalizados adaptador están disponibles, comuníquese con la fábrica para más detalles.

El Mello Company Inc. US número (214) 350-7377

2.5 FOOT SWITCH

The PHT Wire Twister requires a Foot Switch to control function. A Foot Switch is supplied with the machine (See front page for type supplied). All Mini-Twister Foot Switches are interchangeable as all use the same type connector and are made to be compatible. The Mini-Twister is designed to use either a dual function or two separated Foot Switches to control the unit. The initial switch activates the air to hold the wire at the mandrel; the second switch activates the motor to twist the wires.

Available Types:

Part number **4001-00 (Type A)** Two-foot switch pedals mounted on a common base with a 7' cable to the PHT. The left foot switch activates the air to hold the wire; the right foot switch activates the motor to twist the wires.

Part number **4002-00 (Type B)** Two foot switch pedals separated by a 7' cable with a 7' cable to the PHT. The first foot switch (closest to the PHT) activates the air to hold the wire; the second foot switch activates the motor to twist the wires. The 4002-00 can be customized by request (at a cost) to extend the second switch further than 7'. Contact the factory for details.

Part number **4003-00 (Type C)** Is a light duty single pedal two-stage foot switch with a 7' cable to the PHT. Pressing the foot switch midway down will contact the first stage switch to activate the air to hold the wire, pressing all the way down will then contact the second stage switch and will activate the motor to twist the wires.

Part number **4004-00 (Type D)** Is a heavy-duty single pedal two-stage foot switch with a 7' cable to the PHT. Pressing the foot switch midway down will contact the first stage switch to activate the air to hold the wire, pressing all the way down will then contact the second stage switch and will activate the motor to twist the wires.

INTERRUPTOR DE PIE

El PHT Wire Twister requiere un interruptor de pedal para controlar la función. Un interruptor de pedal se suministra con la máquina (ver la portada para el tiposuministrado). Todos los interruptores Wire Twister-los pies son intercambiables entodos los utilice el conector del mismo tipo y están hechas para ser compatibles. El Wire Twister está diseñado para utilizar una función de doble o dos separados interruptores de pedal para controlar la unidad. La inicial del switch se activa el aire para mantener el alambre en el mandril, el segundo interruptor se activa el motor de torcer los cables.

Los tipos disponibles:

El número de parte **4001-00 (Tipo A)** Dos pedales pedal montado sobre una base común con un 7 "de cable para la PHT. El interruptor de pie izquierdo se activa el aire para sostener el cable, el interruptor de pie derecho se activa el motor de torcer los cables.

El número de parte **4002-00 (Tipo B)** Dos pedales pedal separados por un 7 'con un cable de 7' de cable para la PHT. El primer interruptor de pie (el más cercano a la PHT) se activa el aire para sostener el cable, el interruptor de pie segundos se activa el motor de torcer los cables. La 4002-00 se puede personalizar a pedido del cliente (a un costo) para extender el segundo interruptor más allá de 7 '. Contacto con la fábrica para más detalles.

El número de parte **4003-00 (Tipo C)** Es un trabajo liviano sencillo de dos interruptor de pie del pedal etapa con un 7 "de cable para la PHT. Al pulsar el interruptor de pie a mitad de camino hacia abajo pondrá en contacto con el interruptor de la primera etapa para activar el aire para mantener el alambre, presionando todo el camino hasta entonces en contacto con el interruptor de la segunda etapa y se activará el motor de torcer los cables.

El número de parte **4004-00 (Tipo D)** Es un trabajo pesado sencillo de dos interruptor de pie del pedal etapa con un 7' de cable para la PHT. Al pulsar el interruptor de pie a mitad de camino hacia abajo pondrá en contacto con el interruptor de la primera etapa para activar el aire para mantener el alambre, presionando todo el camino hasta entonces en contacto con el interruptor de la segunda etapa y se activará el motor de torcer los cables.

2.6 PROGRAMMABLE TURNS COUNTER

The Programmable Turns Counter enables the operator the ability to set the number of turns or twists desired. To enter the desired number press the SET button one time firmly, this will enable the program feature, select the desired number of twists by pressing the UP or DOWN arrow buttons until the display indicates the desired number. Press ENT button to enter the value into the controller.

PROGRAMABLE CONTADOR SE MUEVE,

El contador se mueve, programable permite al operador la posibilidad de fijar el número de vueltas o giros deseado. Para introducir el número deseado pulse el botón SET una vez con firmeza, esto permitirá que la función del programa, seleccionar el número de vueltas pulsando los botones ARRIBA o ABAJO hasta que la pantalla indica el número deseado. Pulse el botón ENT para introducir el valor en el controlador.

2.7 BATCH (CYCLE) COUNTER

Located in the top right of the unit face panel. The Batch Counter counts the number of times the unit has cycled and is used to record the number of twisted wire assemblies have been made. It may be reset to "0000" by pressing the Reset button on the Batch Counter below the display.

LOTE (CICLO) CONTADOR

Situado en la parte superior derecha de la cara del panel unidad. El contador de lotescuenta el número de veces que la unidad ha completado un ciclo y se utiliza pararegistrar el número de ensamblajes de alambre trenzado se han hecho. Se puerestablecer a "0000" pulsando el botón de reinicio en el contador de lotes por debajo de la pantalla.

2.8 AIR PRESSURE REGULATOR

The Air Pressure Regulator allows the adjustment of pressure to clamp and hold the wire while it is being twisted. Recommended pressure is from 20 to 60 psi. The required pressure depends on the wire gauge, number of wires and whether it is terminated or not. Pressure more than 60psi may result in premature wear of the internal O-rings.

REGULADOR DE PRESIÓN DE AIRE

El regulador de presión de aire permite el ajuste de presión para sujetar y mantener el cable mientras se está torcido. La presión recomendada es de 20 a 60 psi. La presiónnecesaria depende del calibre del cable, número de alambres y si se termina o no. Presión más de 60 psi puede causar el desgaste prematuro de los internos juntas tóricas.

2.9 REMOTE CLAMP DEVICE MODEL 502S (OPTIONAL ACCESSORY)

This optional device is designed to reduce operator fatigue and increase consistency. This device is typically used for high volume batches where fatigue and consistency of the operator become a factor.

The 502S consists of an adjustable air-operated clamp to hold the remote end of the wire as well as an adjustable low-pressure tension cylinder which enable consistency in twist per inch for the length of the assembly and from assembly to assembly.

REMOTA ABRAZADERA modelo de dispositivo 502S (ACCESORIO OPCIONAL)

Este dispositivo opcional está diseñado para reducir la fatiga del operador y aumentar la coherencia. Estedispositivo se usa para los lotes de alto volumen donde la fatiga y la consistencia de la operadora convertirse en un factor.

El 502S se compone de un ajuste de aire que funcionan conpinza para sujetar el extremo remoto del cable, así como unajuste de baja presión en el cilindro de tensión que permitenla coherencia de giro por pulgada de la longitud de la asamblea y de asamblea de asamblea.

(See section 1.0 for installation)
(Vea la sección 1.0 para la instalación)

3.1 STEP 1

Choose the appropriate size wire holding Adapter. The general rule is to use the smallest Adapter that the wires will fit into. This will increase the tubing bladder life. The standard Adapters provided with every MT/ MT-II/ PHT are the 1390-00, which has a 3/16" ID and the 1408-00 which has a 3/8" ID.

Before installing the Adapter assembly first adjust the aluminum stop plug to the desired position, this will control the untwisted length at this end of the wire.

Note: the wire inside the tubing does not get twisted due to the grip of the tubing while under pressure. Remove the stop plug adjusting screw and insert the tubing end into the mandrel. Secure the Adapter to the mandrel by screwing it onto the mandrel using a clockwise turn. Do not use a wrench to tighten the adapter onto the mandrel this will over tighten the assembly making it difficult to replace the tubing. Tighten the assembly hand tight.

PASO 1

Elija el adaptador de sujeción de cable de tamaño apropiado. La regla general es utilizar el adaptador más pequeño que los cables caben en. Esto aumentará la vida de la vejiga tubería. Los adaptadores estándar proporcionados con cada MT/ MT- II/ PHT son la 1390-00, que tiene una 3/16 "ID y el 1408-00 que tiene un 3/8 " ID.

Antes de instalar el conjunto adaptador primera ajustar el tapón de parada de aluminio a la posición deseada, esto controlar la longitud sin torsión en este extremo del alambre.

Nota: el cable dentro de la tubería no se tuerza debido a la adherencia de la tubería, mientras que bajo presión. Retire el tapón de parada tornillo de ajuste e inserte el extremo del tubo en el mandril. Fije el adaptador al mandril atornillando sobre el mandril utilizando un giro hacia la derecha. No use una llave para apretar el adaptador en el mandril esto sobre apretar el conjunto de lo que es difícil de reemplazar el tubo. Apriete la mano apretada montaje.

3.2 STEP 2

Turn the ON/OFF power switch to the ON position. The switch should illuminate.

PASO 2

Gire el / OFF interruptor de encendido en ON para la posición ON. El interruptor debe iluminar.

3.3 STEP 3

Enter the desired TWIST COUNT into the programmable turns counter (see section 2.6 for details).

Note: To compensate for twist relaxation you may wish to increase the TWIST COUNT by 8%, increase or decrease the percentage as required.

PASO 3

Introduzca el recuento de torsión deseada en el programable gira en sentido (ver sección 2.6 para más detalles).

Nota: Para compensar la relajación giro es posible que desee aumentar el recuento de torsión en un 8 %, aumentar o disminuir el porcentaje según se requiera.

3.4 STEP 4

Adjust the motor speed to a comfortable speed for the length of wires. We suggest setting the speed to approximately 25% to start, adjust up or down as needed.

PASO 4

Ajustar la velocidad del motor a una velocidad cómoda para la longitud de los cables. Sugerimos establecer la velocidad en un 25% aproximadamente para iniciar, ajustar hacia arriba o hacia abajo según sea necesario.

3.5 STEP 5

To adjust the gripping force on the wire by the Adapter adjust the air pressure regulator located directly below the air pressure gauge on the front of the machine. The air regulator knob can be turned clockwise to increase the grip or counter clockwise to decrease the grip.

Note: Setting the air pressure too high will reduce the life of the internal O-rings and cause premature failure of the wire gripping adapter tubing. We suggest to start with a pressure of approximately 40psi and adjusting up or down as needed.

PASO 5

Para ajustar la fuerza de agarre en el cable por el adaptador de ajustar el regulador de presión de aire situada directamente debajo del indicador de presión de aire en la parte frontal de la máquina. El mando regulador de aire puede girarse hacia la derecha para aumentar el agarre o hacia la izquierda para disminuir la adherencia.

Nota: Ajuste de la presión de aire demasiado alta reducirá la vida de las juntas tóricas internas y causar un fallo prematuro del tubo adaptador de sujeción de cables. Sugerimos comenzar con una presión de aproximadamente 40 psi y ajustar hacia arriba o hacia abajo según sea necesario.

3.6 STEP 6

Cycle the machine at least 1 time without inserting wire.

1. With the footswitch assembly installed (per section 1.4) press the 1st stage switch to active the air to the Adapter. Depending on the footswitch assembly this will be the first stage on the Single pedal Type D Footswitch or the first switch on the Type A and B footswitches. You will hear a definite click by the air solenoid.
2. Next press and hold down the 2nd stage switch to energize the twist motor and count cycle. To do this on the Type D footswitch press the pedal all the way down to activate the 2nd stage. On the Type A and B footswitches press the second stage pedal.
3. The motor will spin and the count will count down. Once the count has completed the motor will stop, release the second stage switch/ pedal. On the Type A and B footswitches you will have to release the 1 stage pedal by pressing it a second time as this is an on/off switch.

Note: If using the Type D footswitch, releasing the switch will stop the machine and reset the counter back to 0. If using a Type A or B footswitch releasing the second stage pedal will stop the twist motor, pressing it again will "continue" the count. To reset the count to 0 you will have to press the 1st stage pedal a second time.

PASO 6

Ciclo de la máquina al menos 1 vez sin insertar alambre.

1. Con el conjunto de pedal instalado (por sección 1.4), pulse el interruptor de primera etapa para activar el aire al adaptador. Dependiendo de la asamblea pedal esta será la primera etapa en el único pedal Tipo D interruptor de pedal o el primer interruptor en el Tipo A y B pedales. Oirá un clic definitivo por el solenoide de aire.
2. A continuación, pulse y mantenga pulsado el interruptor de la etapa segundo para activar el motor gire y contar ciclo. Para ello en la prensa Tipo D pedal del pedal hasta el fondo para activar la segunda etapa. En el tipo A y B pedales pulse el segundo pedal etapa.
3. El motor girará y el recuento de cuenta regresiva. Una vez que el recuento se ha completado el motor se detendrá, suelte el segundo interruptor de la etapa / pedal. En el tipo A y B pedales tendrás que soltar el pedal 1 etapa pulsando una segunda vez, ya que es un interruptor de encendido / apagado.

Nota: Si utiliza el pedal Tipo D, soltar el interruptor se detendrá la máquina y restablezca el contador a 0. Si se utiliza un tipo A o B pedal de soltar el pedal segunda etapa detenga el motor de giro, al pulsar de nuevo "continuará " el conteo. Para restablecer el contador a 0, tendrá que presionar el pedal primera etapa por segunda vez.

3.7 STEP 7

Reset the Batch counter to 0 by depressing the reset bar located on the front of the counter just below the number window.

PASO 7

Restablecer el contador de lotes a 0 presionando la barra de reinicio situado en la parte frontal del contador justo debajo de la ventana de número.

3.8 STEP 8

Run a first article for inspection. Adjust and repeat if necessary.

1. Insert wires to be twisted into the adapter collet all the way to the stop plug.
2. Press the footswitch to the first stage or press the first stage pedal depending on assembly.
3. Hold the loose ends of the wires and pull straight directly away from the mandrel while pulling a small amount of tension on the wire. (see note below)
4. Press the second stage switch on the footswitch or press the second stage pedal to activate the twist motor and programmable counter.
5. Hold tension on the wire and continue to press and hold the footswitch until the cycle is complete.
6. To remove the twisted assembly release the footswitch assemblies to release the air pressure.
7. Repeat...

Note: for small quantities or small gauge wires it may be acceptable to hold the loose ends of the wires by hand. DO not wrap wires around hands or fingers!!!

The use of a pair of plyers or a hand held clamp with neoprene pads may greatly reduce wear and fatigue on the operator.

Stormtronics offers the 502 remote clamp series units as an optional accessory to reduce operator fatigue and increase consistency of the assemblies. For information on the 502 remote clamp series contact The Mello Company Inc. or go to www.themellocompany.com website.

PASO 8

Ejecutar un primer artículo para la inspección. Ajuste y repita si es necesario.

1. Inserte los cables que se retuerquen en el collar adaptador de todo el camino hasta el tapón de parada.
2. Pulse el interruptor de pie a la primera etapa o presione el pedal de primera etapa en dependencia del montaje.
3. Mantenga los cabos sueltos de los hilos y tire recto en dirección opuesta al mandril mientras tira una pequeña cantidad de tensión en el cable. (ver nota más abajo).
4. Pulse el segundo interruptor de la etapa en el pedal o pulse la segunda etapa del pedal para activar el motor gire y contador programable.
5. Mantenga la tensión en el cable y continuar para mantener presionado el pedal hasta que el ciclo se ha completado.
6. Para eliminar el conjunto trenzado liberar las asambleas de pedal para liberar la presión del aire.
7. Repita los ...

Nota: para pequeñas cantidades o pequeños cables de calibre puede ser aceptable para mantener los cabos sueltos de los cables con la mano. No envuelva los cables alrededor de las manos o los dedos!!!

El uso de un par de alicates o una abrazadera de mano con almohadillas de neopreno puede reducir en gran medida el desgaste y la fatiga del operador.

Stormtronics ofrece las unidades de la serie 502 de sujeción remotos como accesorio opcional para reducir la fatiga del operador y aumentar la coherencia de las asambleas. Para obtener información sobre el contacto de serie abrazadera remoto 502 El Mello Company Inc. o ir a www.themellocompany.com sitio web.

3.9 Operation of the Remote Clamp 502 series.

If your Twister came with one of the easy to use optional 502 series Remote Clamp units you may wish to use this instead of using a hand or plyers to hold and tension the remote end of the wires away from the twister.

To do this: Insert the wires in to the Twister Adapter collet and secure it by pressing the first stage footswitch. Extend the wires away from the machine in-line with the mandrel. Pull the wires taught but not too tight, just enough to pull the slack out of the wire so that it's not sagging. Hold the loose ends of the wire in the clamp area of the remote clamp and activate the clamp by moving the toggle switch forward towards the wire.

Press the second stage footswitch and cycle the machine. The wire will twist consistently if it is mounted properly in the clamp. The clamp will extend as the wires are twisted due to wire lap shrinkage. Hold the footswitch until you have released the remote clamp and allow the wires to relax before releasing the footswitch completely this will keep finished assembly from knotting. Insert another set of wires into the adapter collet and cycle the system again.

Operación del mando de serie Clamp 502.

Si su Twister llegó con uno de la facilidad de uso de la serie 502 unidades Clamp remoto opcionales es posible que desee utilizar este lugar de utilizar una mano o alicates para sujetar y tensar el extremo remoto de los cables lejos del tornado.

Para ello: Inserte los cables en la pinza Adaptador Twister y fijarla presionando el pedal primera etapa. Alargar los cables alejados de la máquina en línea con el mandril. Tire de los cables que se enseñan, pero no demasiado apretados, lo suficiente para tirar de la holgura del cable de manera que no es la flacidez. Mantenga los extremos sueltos del hilo en el área de la abrazadera de la abrazadera del control remoto y activar la pinza moviendo el interruptor de palanca hacia adelante hacia el cable.

Pulse la segunda etapa de pedal y el ciclo de la máquina. El cable se torcerá constantemente si está montado correctamente en el gancho. La pinza se extenderá como los cables están trenzados debido al alambre regazo contracción. Mantenga el pedal hasta que haya soltado la pinza a distancia y dejar que los alambres se relajen antes de soltar el pedal completamente esto mantendrá conjunto acabado de anudar. Inserte otro juego de cables en el collar adaptador y el ciclo de nuevo el sistema.

3.9 Operation of the Remote Clamp 502 series.

If your Twister came with one of the easy to use optional 502 series Remote Clamp units you may wish to use this instead of using a hand or plyers to hold and tension the remote end of the wires away from the twister.

To do this: Insert the wires in to the Twister Adapter collet and secure it by pressing the first stage footswitch. Extend the wires away from the machine in-line with the mandrel. Pull the wires taught but not too tight, just enough to pull the slack out of the wire so that it's not sagging. Hold the loose ends of the wire in the clamp area of the remote clamp and activate the clamp by moving the toggle switch forward towards the wire.

Press the second stage footswitch and cycle the machine. The wire will twist consistently if it is mounted properly in the clamp. The clamp will extend as the wires are twisted due to wire lap shrinkage. Hold the footswitch until you have released the remote clamp and allow the wires to relax before releasing the footswitch completely this will keep finished assembly from knotting. Insert another set of wires into the adapter collet and cycle the system again.

Operación del mando de serie Clamp 502.

Si su Twister llegó con uno de la facilidad de uso de la serie 502 unidades Clamp remoto opcionales es posible que desee utilizar este lugar de utilizar una mano o alicates para sujetar y tensar el extremo remoto de los cables lejos del tornado.

Para ello: Inserte los cables en la pinza Adaptador Twister y fijarla presionando el pedal primera etapa. Alargar los cables alejados de la máquina en línea con el mandril. Tire de los cables que se enseñan, pero no demasiado apretados, lo suficiente para tirar de la holgura del cable de manera que no es la flacidez. Mantenga los extremos sueltos del hilo en el área de la abrazadera de la abrazadera del control remoto y activar la pinza moviendo el interruptor de palanca hacia adelante hacia el cable.

Pulse la segunda etapa de pedal y el ciclo de la máquina. El cable se torcerá constantemente si está montado correctamente en el gancho. La pinza se extenderá como los cables están trenzados debido al alambre regazo contracción. Mantenga el pedal hasta que haya soltado la pinza a distancia y dejar que los alambres se relajen antes de soltar el pedal completamente esto mantendrá conjunto acabado de anudar. Inserte otro juego de cables en el collar adaptador y el ciclo de nuevo el sistema.

4.0 CAUTION

- NEVER FOR ANY REASON SHOULD THE OPERATOR WRAP THE WIRE AROUND EITHER THEIR HAND OR FINGERS WHILE USING ONE OF THE STORMTRONICS WIRE TWISTERS!
- ALWAYS CONNECT THE STORMTRONICS WIRE TISTER TO A PROPER POWER SOURCE WITH A GOOD GROUND.
- NEVER CUT OR MODIFY THE POWER CORD IN ANYWAY.
- NEVER USE THIS MACHINE IN A DAMP OR WET ENVIRONMENT.
- NEVER ALLOW THE MACHINE TO GET WET.
- NEVER USE THE FOOTSWITCH ON A WET FLOOR.
- NEVER PLACE SODA OR WATER BOTTLES ANYWHERE NEAR THE MACHINE.
- NEVER STICK ANY FOREIGN MATERIAL INTO ANY OPENING OR ORAFICE ON THE MACHINE WITH THE ONLY EXCEPTION OF WIRE INTO THE ADAPTER COLLET.

PRECAUCIÓN

- NUNCA POR CUALQUIER MOTIVO, SI EL OPERADOR ENVOLVER EL ALAMBRE ALREDEDORCSEA SU MANO O LOS DEDOS AL USAR UNA DE LAS STORMTRONICS WIRE TWISTERS!
 - CONECTE SIEMPRE EL STORMTRONICS ALAMBRE TISTER A UNA FUENTE DE ALIMENTACIÓN ADECUADA CON UNA BUENA TIERRA.
 - NUNCA CORTE O MODIFICAR EL CABLE DE ALIMENTACIÓN EN TODOS MODOS.
 - NUNCA UTILIZAR ESTA MAQUINA EN UN ENTORNO HUMEDO O MOJADO.
 - NUNCA DEJE QUE LA MAQUINA SE MOJE.
 - NUNCA UTILICE EL PEDAL EN PISO MOJADO.
 - NUNCIA COLOQUE REFRESCO O AGUA BOTELLAS EN CUALQUIER LUGAR CERCA DE LA MÁQUINA.
 - NO PEGUE NUNCA CUALQUIER MATERIAL EXTRANO EN NINGUNA ABERTURA O ORAFICE EN LA MÁQUINA CON LA ÚNICA EXCEPCIÓN DE ALAMBRE EN LA PINZA ADAPTADOR.
-

5.0 Twisting pre-cut and stripped wire.

Most users will have the requirement to twist pre-cut and stripped wire.

This is what the Stormtronics wire twister was designed to do!

However as you have probably already noticed. The wire length will shrink when it is twisted. We call this wire lap shrinkage. The amount of shrinkage is due to the wire having to lay across each other at an angle and though it is possible to calculate the amount of shrinkage by using a complicated formula we have found by experience that a very typical amount of shrinkage is around 8%. This must be taken into consideration when pre-cutting the wire. So to twist a wire that will have a finished length of 20 inches with 2 inches not twisted on each end you will need to consider the total combined length of untwisted wire. The total untwisted is 4 inches so $20 - 4 = 16$ right? Well add 8% to the 16" and you will have 17.28" add the 4" back and you will need to cut the wire 21.28"

It's that easy.

Torcer precortado y cable pelado.

La mayoría de los usuarios tendrán la obligación de torcer precortado y cable pelado.

Esto es lo que el tornado alambre Stormtronics fue diseñado para hacer!

Sin embargo, como usted probablemente ya han notado. La longitud del cable se reducirá cuando se tuerce. Llamamos a este hilo regazo contracción. La cantidad de encogimiento es debido a la alambre de tener que pasar por encima de uno al otro en un ángulo y aunque es posible calcular la cantidad de contracción mediante el uso de una fórmula complicada que hemos encontrado por la experiencia que una cantidad muy típico de la contracción es de alrededor de 8%. Esto debe tenerse en cuenta cuando se pre- cortar el alambre. Así que para torcer un alambre que tendrá una longitud final de 20 pulgadas con 2 pulgadas no trenzados en cada extremo usted tendrá que considerar la longitud total de cable sin torsión. El total sin torsión es de 4 pulgadas para $20 - 4 = 16$ ¿no? Bien añadir un 8% a los 16" y tendrás 17.28" agregar 4" de nuevo y usted tendrá que cortar el cable 21.28"

Es así de fácil.

6.0 **IMPORTANT!** DO NOT INSTALL ANY TYPE OF AUTOMATIC OILER IN THE AIR LINE SUPPLY ON ANY OF THE STORMTRONICS PRODUCTS DUE TO VERY LOW VOLUME AIR USAGE. EVEN ON THE LOWEST SETTINGS ANY AUTOMTIC OILER WILL OVER OIL THE MACHINE CAUSING PREMATURE FAILURE OF THE O-RINGS.

IMPORTANTE! NO INSTALAR CUALQUIER TIPO DE AUTOMÁTICA ACEITERA EN EL SUMINISTRO DE LÍNEA AÉREA EN CUALQUIERA DE LOS PRODUCTOS STORMTRONICS DEBIDO AL USO DE AIRE DE VOLUMEN MUY BAJO. INCLUSO EN LA CONFIGURACION MAS BAJA CUALQUIER AUTOMATIC ENGRASADOR VOLUNTAD SOBRE EL ACEITE DE LA MÁQUINA OCASIONAR UN FALLO DE LAS JUNTAS TORICAS.

6.1 **FREQUENCY OF LUBRICATION**

Although the frequency truly depends on how often and how much the machine is used, we suggest lubricating the machine every 100 hours of operation. If the machine sits for long periods of tiempo be sure to lubricate it prior to use.

FRECUENCIA DE LUBRICACIÓN

Aunque la frecuencia realmente depende de con qué frecuencia y cuánto se utilice la máquina, le sugerimos que lubricar la máquina cada 100 horas de funcionamiento. Si la máquina se sienta por largos períodos de tiempo asegúrese de lubricarlo antes de su uso.

6.2 Types of lubrication

The machine is shipped new pre lubricated. In the assembly process the mandrel assembly is lubricated with MAGNALUBE-G manufactured by Magnalube Inc. which is an "elastomer thickened all-purpose grease with PTFE"

We do recommend periodic disassembly and re-lubrication annually.

Tipos de lubricación

La máquina se envía nueva pre lubricado. En el proceso de montaje del conjunto del mandril se lubrica con Magnalube -G fabricado por Magnalube Inc. , que es un " elastómero espesa grasa polivalente con PTFE "

Nosotros recomendamos el desmontaje periódico y re- lubricación anualmente.

#2500-88, MAGNALUBE-G .75OZ Tube.
Contact The Mello Co. for price



#2500-95, MAGNALUBE-G pillow pack
Contact The Mello Co. for price



For periodic lubrication oil we recommend Triflo brand oil with PTFE, standard airline lubricant or similar.

Para el aceite de lubricación periódica recomendamos Triflo aceite marca con PTFE, lubricante aerolínea estándar o similar.

IMPORTANT! NEVER USE WD-40 TO LUBRICATE THE MACHINE. THIS WILL SOFTEN THE O-RINGS AND CAUSE ORING FAILURE AS WELL AS SEVERE WEAR ON THE BRASS AND ALUMINUM PARTS.

IMPORTANTE! NUNCA USE WD -40 PARA LUBRICAR LA MAQUINA. ESTO ABLANDARA LAS JUNTAS TORICAS Y EL FRACASO ORING CAUSA, ASÍ COMO DESGASTE SEVERA EN LOS LATON Y ALUMINO PIEZAS.

6.3 Lubricating the machine

- A) Unplug and remove the power cord.
- B) Unplug and remove the airline from the air fitting.
- C) Tilt the machine forward so that the air fitting is pointed up.
- D) Add 2 to 3 drops of Triflo or air-line lubricant. Allow gravity to pull the oil into the machine.
- E) Tilt the machine with the face and mandrel pointing up.
- F) Remove the Adapter collet from the mandrel.
- G) Add 2 to 3 drops of Triflo or air-line lubricant into the open mandrel and allow gravity to pull the oil into the machine.
- H) Re-install the Adapter collet, airline and power cord. Cycle the machine a couple of times without wire.
- I) The machine is ready to use.

Lubrication la máquina

- A) Desconecte y retire el cable de alimentación.
 - B) Desconecte y retire la línea aérea de la conexión de aire.
 - C) Incline la máquina hacia adelante para que la conexión de aire apunte hacia arriba.
 - D) Añadir 2 a 3 gotas de Triflo o lubricante de línea de aire. Permita que la gravedad tire el aceite en la máquina.
 - E) Incline la máquina con la cara y el mandril hacia arriba.
 - F) Retire la pinza Adaptador del mandril.
 - G) Añadir 2 a 3 gotas de Triflo o lubricante de línea de aire en el mandril abierto y permitir que la gravedad tire el aceite en la máquina.
 - H) Vuelva a instalar el adaptador de pinza, la aerolínea y el cable eléctrico. Ciclo de la máquina un par de veces sin hilos.
 - I) La máquina está lista para usar.
-

7.0 Important! Always disconnect electrical power and air supply before performing any maintenance on all Stormtronics wire twister or accessory device.

7.1 Monthly maintenance – suggested

- Clean and Lubricate (see section 6.0 for lubrication)
- Inspect adapter tubing for wear r air leaks, replace tubing as necessary. Replacement tubing is available from The Mello Company Inc.
- Inspect the footswitch plug for proper connection to the machine. Inspect the cord for wear and breaks. Clean the footswitch pedal (s) from any accumulated dirt or debris.
- Inspect the connecting air-line coupling and hose for air leaks.

Mantenimiento mensual - sugerido

- Limpieza y Lubricación (ver sección 6.0 para la lubricación)
 - Inspeccione tubo adaptador para escapes de aire wear r, reemplace la tubería según sea necesario . Tubos de reemplazo está disponible desde El Mello Company Inc.
 - Inspeccione la clavija del pedal para conectarlos bien a la máquina. Inspeccione el cable para el desgaste y roturas. Limpie el conmutador de pedal (s) de cualquier suciedad o residuos acumulados.
 - Inspeccione el acoplamiento de la línea de aire de conexión y manguera de fugas de aire.
-

7.2 Annual maintenance – suggested

- Inspect motor brushes and springs, replace if necessary.
- Inspect replaceable relays inside the programmable counter unit for burned contacts to do this unplug the electrical power from the back of the unit. Loosen the screw securing the clamp bar locking the counter in its socket on the front of the counter. Lift the 11 clamping bar up and carefully use it to pull the counter free from its socket. View the relays from the side of the open unit. To remove the relays, pull the black foam pad off of the rear of the exposed counter and carefully pull the relays free of the unit. Reinstallation of the relay is straight forward. Simply plug the new relay into its position and reinsert the foam pad. Insert the counter unit back into the socket and lower the clamp bar and secure with the screw. Be sure not to over tighten the screw.
- Inspect the rotating mandrel for possible air leaks. Air leaks mean worn O-rings. To inspect for air leaks at the mandrel, connect the power and the air, turn on the machine but reduce the motor speed to a very slow speed. Press the footswitch and carefully listen to the area around the protruding mandrel for air leakage. If a leak is detected replace the O-rings and lubricate with the recommended MAGNALUBE-G grease. The Mandrel assembly drawing is located in the back of this manual.

Mantenimiento anual - sugerido

- Inspeccione las escobillas del motor y resortes, reemplazar si es necesario.
 - Inspeccione relés reemplazables dentro de la unidad contador programable contactos quemados para hacer esto, desenchufe la energía eléctrica de la parte posterior de la unidad. Afloje el tornillo que sujeta la barra de sujeción de bloqueo del contador en su zócalo en la parte frontal de la encimera. Levante la barra de sujeción y cuidado úselo para sacar el contador libre del zócalo. Ver los relés desde el lado de la unidad abierta. Para eliminar los relés, tire de la almohadilla de espuma negro fuera de la parte trasera del mostrador expuesta y tirar con cuidado los relés libres de la unidad. Reinstalación del relé es sencillo. Simplemente conecte el nuevo relé en su posición y vuelva a insertar la almohadilla de espuma. Inserte la unidad de contador de nuevo en el zócalo y bajar la barra de sujeción y asegure con el tornillo. Asegúrese de no apretar el tornillo.
 - Inspeccione el mandril giratorio para posibles fugas de aire. Las fugas de aire significan juntas tóricas desgastadas. Para inspeccionar si hay fugas de aire en el mandril, conecte la fuente y el aire, encienda la máquina, sino reducir la velocidad del motor a una velocidad muy lenta. Pulse el interruptor de pie y escuchar con atención a la zona de alrededor del mandril que sobresale por la fuga de aire. Si se detecta una fuga reemplazar las juntas tóricas y lubricar con la grasa Magnalube-G recomendada. El plano de conjunto mandril se encuentra en la parte posterior de este manual.
-

-
- 8.0 This is a limited warranty and is in lieu of all other representations, expressed or implied, including the implied warranties of merchantability and fitness for use. Under no circumstances shall The Mello Company Inc. be liable for any incidental or consequential property or personal damages or loss.

Se trata de una garantía limitada, y es en lugar de todas las otras representaciones, expresas o implícitas, incluyendo las garantías implícitas de comerciabilidad y adecuación para su uso. Bajo ninguna circunstancia, El Mello Company Inc. será responsable por cualquier propiedad incidental o consecuente o daños personales o pérdida.

-
- 8.1 The Mello Company, Inc. manufactures its products in a manner to be free of defects in material and workmanship for a term period of 90 days from date of shipment.

El Mello Company, Inc. fabrica sus productos de una manera de estar libre de defectos en materiales y mano de obra durante un periodo plazo de 90 días a partir de la fecha de embarque.

-
- 8.2 Should a defect occur within this time, The Mello Company Inc. will, at its option, repair or replace the machine.

En caso de fallas dentro de este tiempo, El Mello Company Inc., a su elección, reparará o reemplazará la máquina.

-
- 8.3 All warranty work will be performed at the factory in Dallas, Texas. Units are typically repaired and shipped back to the customer within 24 hours of receipt.

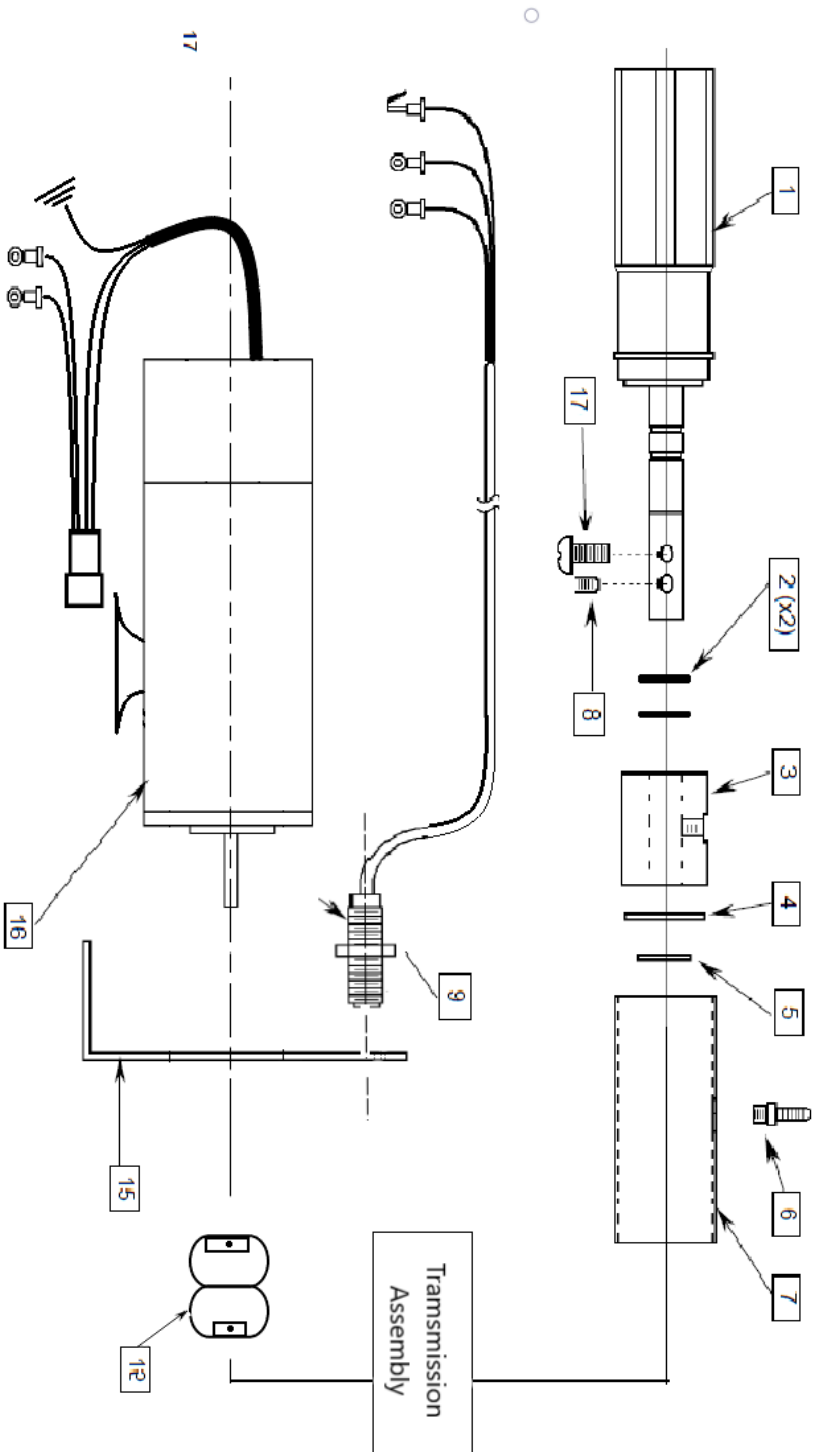
Todo el trabajo de garantía se llevará a cabo en la fábrica, en Dallas, Texas. Las unidades son típicamente reparados y enviados de nuevo al cliente dentro de las 24 horas de la recepción.

-
- 8.4 The warranty becomes void under, but not limited to, any of the following conditions:
- a) The equipment is abused.
 - b) The equipment is not maintained with the procedures and instructions in this manual.
 - c) When use of the equipment is attempted that exceeds written specifications or general intent.
 - d) When the equipment is services by any unauthorized agency or customer in a manner contrary to the methods specified in this manual.
-

9.0 Warranty return procedures

Please contact The Mello Company Inc. at (214) 350-7377 prior to sending the equipment for warranty service.

- a) All return shipments to The Mello Company will be sent PREPAID. Any returns arriving COD will be refused unless prior authorization is provided.
 - b) The equipment must be properly packed so as not to incur damage during transit. The package must be addressed to:
Attn: Warranty return
The Mello Company inc.
2636 Walnut Hill Ln. #251
Dallas, Texas 75229
 - c) Documentation must accompany the machine that describes the nature of the defect or malfunction, and must include a contact name, phone number and or email address to contact if necessary.
-



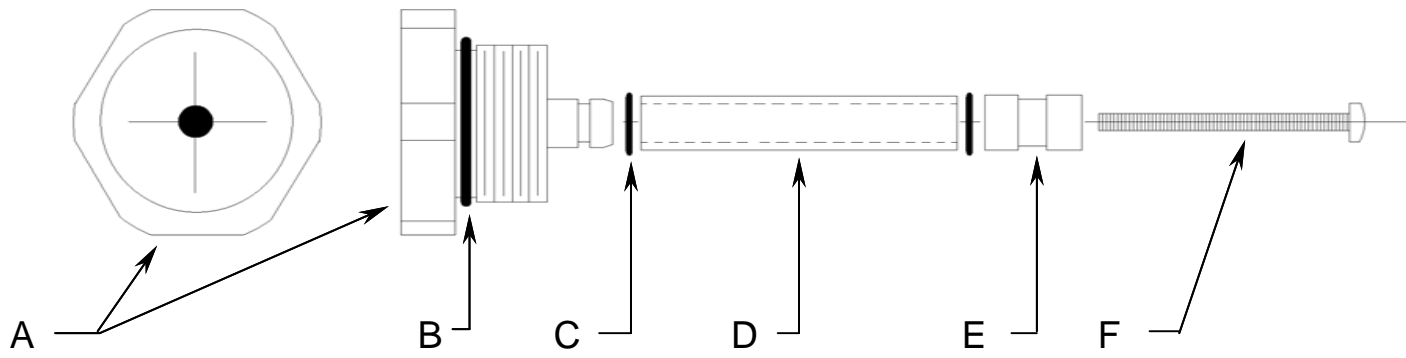
Item	P/N	Description	Item	P/N	Description
1	2292-01	Mandrel			
2	1677-00	O-Ring, Mandrel	12	1727-01	PHT K-Coupling
3	1291-00	Air Collar			
4	2500-23	Thrust Washer	15	1812-10	Prox Switch Mount
5	2500-22	Retaining Ring	16	1722-00	1/4 HP Motor
6	1904-00	Barbed Air Fitting	17	2500-38	Screw, Sensor
7	1011-00	Spatter tube			
8	2500-21	Set Screw			
9	1812-00	Proximity Switch			

Motor / Mandrel
Assy PHT

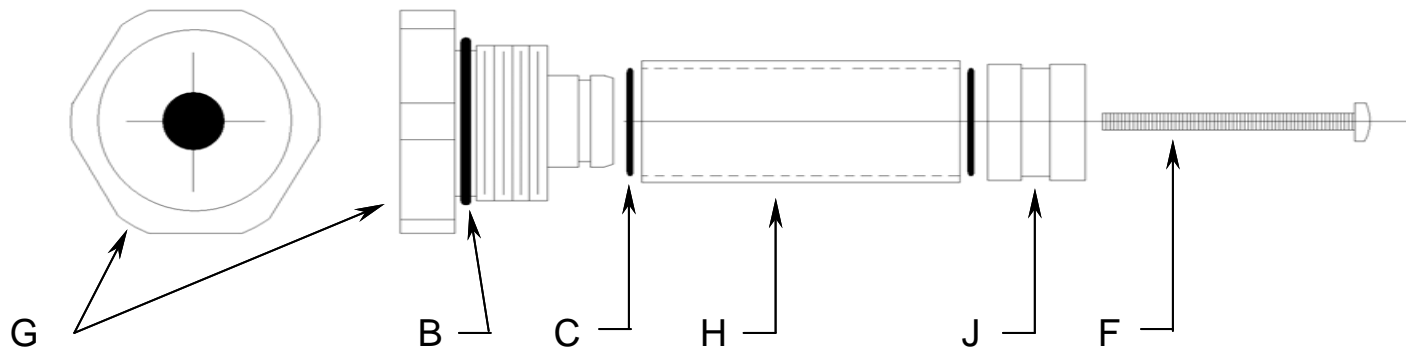
STORMTRONICS
 Drawn by: Ed Byrne
 Mod Date: 2/01/2018
 Subject: Assy Drawings
 Drawing #: MM2102-02



1390-00 Adapter 3/16" id

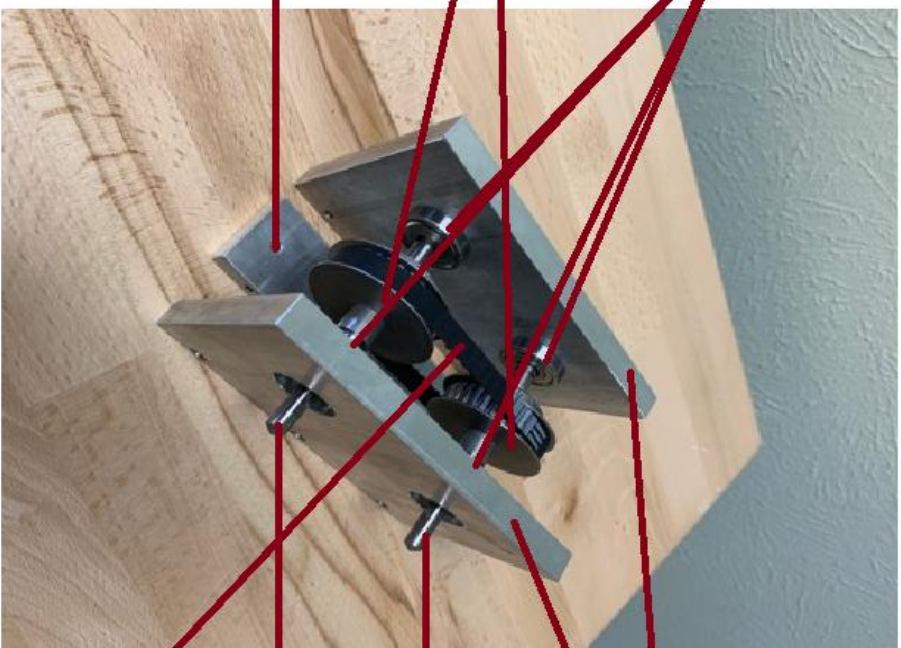


1408-00 Adapter 3/8" id



Item	PN.	Description	
A	2402-00	Adapter Head, 3/16" id	<div style="text-align: center;"> <h2>1390-00 & 1408-00 Adapter Assy's</h2> <p>STORMTRONICS</p> <p>Drawn by: Ed Byrne</p> <p>Date: 3/24/2011</p> <p>Subject: Assy Drawings</p> <p>Other:</p> </div>
B	1679-00	O-Ring - Large, Adapter Head	
C	1678-00	O-Ring - Small, Adapter Tube	
D	1390-01	Adapter Tubing 1/4" for 2402-00 head - <i>Sold by the foot</i>	
E	1383-00	Adapter Plug, 5/16"	
F	2500-11	Adjuster screw for Adapter Plug, 6-32 x 1.5"	
G	2403-00	Adapter Head, 3/8" id	
H	1408-01	Adapter Tubing 3/8" id, - <i>Sold by the foot</i>	
J	1382-00	Adapter Plug, 3/8"	

PHT Transmission Assembly



1728-00, Bearing (4)

1726-00, Pulley (2)

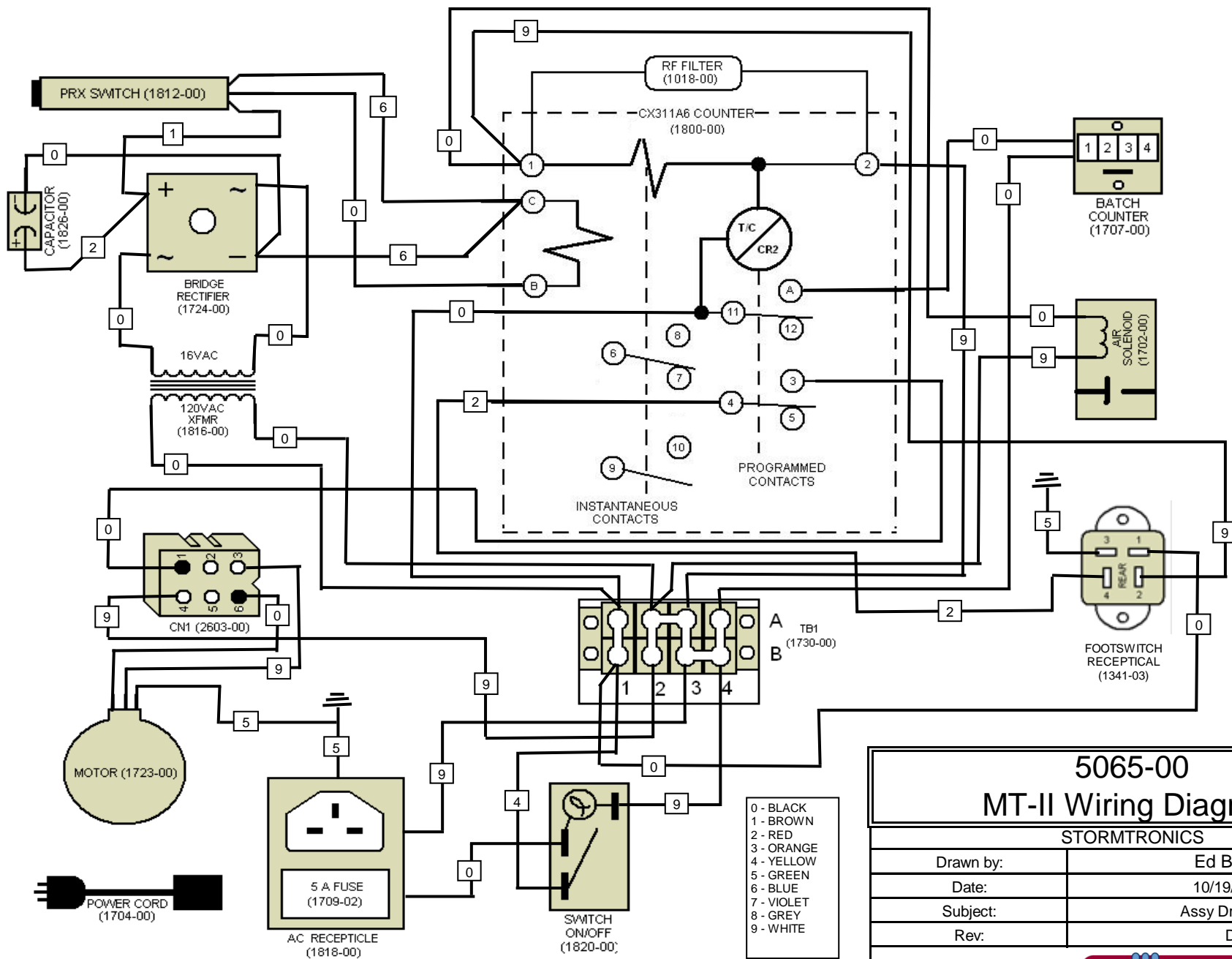
3120-00, Bearing Plate Mount (1)

3119-00, Bearing Plate (2)

3118-01, PHT Drive Shaft (1)

3117-01, PHT Idler Shaft (1)

1729-00, Timing Belt



5065-00 MT-II Wiring Diagram

STORMTRONICS

Drawn by:	Ed Byrne
Date:	10/19/2015
Subject:	Assy Drawings
Rev:	D

STORMTRONICS

MODEL PNEUMATIC SERIES SPARE PARTS LIST

- 1291-00 Air Collar
- 1390-00 Adapter Assy, 3/16" id (for small gauge wire 32-22ga)
- 1390-01 Replacement Tubing 3/16 for 1390-00 Adapter
- 1408-00 Adapter Assy, 3/8 id (for larger gauge wire 20-12)
- 1408-01 Replacement Tubing 3/8 for 1408-00 Adapter
- 1677-00 O-ring, Mandrel
- 1701-00 Speed Control Assy. (includes knob and dial plate)
- 1702-00 Air Solenoid
- 1704-00 Power Cord, AC
- 1707-00 Batch counter
- 1709-00 Fuse, 5A (F5AL250V)
- 1710-00 CW/CCW Reversing Switch, DPDT
- 1723-00 Twist Motor, 2250 RPM
- 1724-00 Bridge Rectifier
- 1800-00 Programmable Turns Counter
- 1812-00 Proximity Switch
- 1816-00 Transformer, 16V
- 1820-00 On/Off Rocker Switch, Illuminated
- 1826-00 AC Filter
- 1920-00 Air Regulator
- 1923-00 Air Pressure Gauge
- 2292-00 Mandrel Assembly (includes o-rings, thrust washer, retaining ring, air collar set screws and spatter shield)
- 4001-00 Footswitch Assy. Type A, (optional two pedal style mounted on common base plate)
- 4002-00 Footswitch Assy. Type-B, (optional two pedal style separated by 7 ft.)
- 4004-00 Footswitch Assy. Type-D, (standard two-stage single pedal)